



Enceintes modulaires pour essais de stabilité

ICH et FDA



L'innovation comme attitude

l'entreprise

Ineltec est entreprise avec plus de 20 ans d'expérience dans le secteur et plus de 5.000 équipements installés partout dans le monde. Nos réussites sont dues à notre capacité d'offrir des solutions sur mesure pour réaliser n'importe quel type d'essai.

“Technologie, investigation, et innovation sont les bases pour créer des équipements d'une haute fiabilité et précision.”



Modèle

Enceintes modulaires
ICH et FDA



Notre gamme d'enceintes modulaires sont fabriquées pour des essais de stabilité ICH et FDA et sur mesure à la demande et spécifications du client.

Modèle

Description des équipements

Les enceintes modulaires ICH et FDA s'utilisent pour le stockage des produits dans des conditions de stabilité.

Les rangs maximum de température sont de 0°C jusqu'à +60°C.

Les enceintes modulaires ICH et FDA sont utilisées la plupart du temps dans les secteurs pharmaceutiques, cosmétiques, vétérinaires, etc. car elles répondent aux normes de stabilité ICH et FDA.

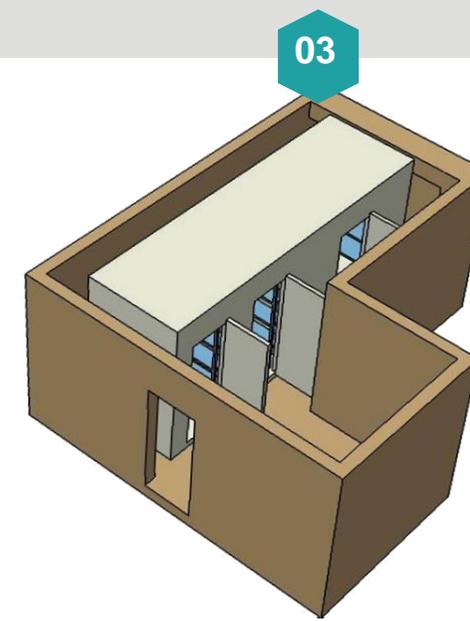
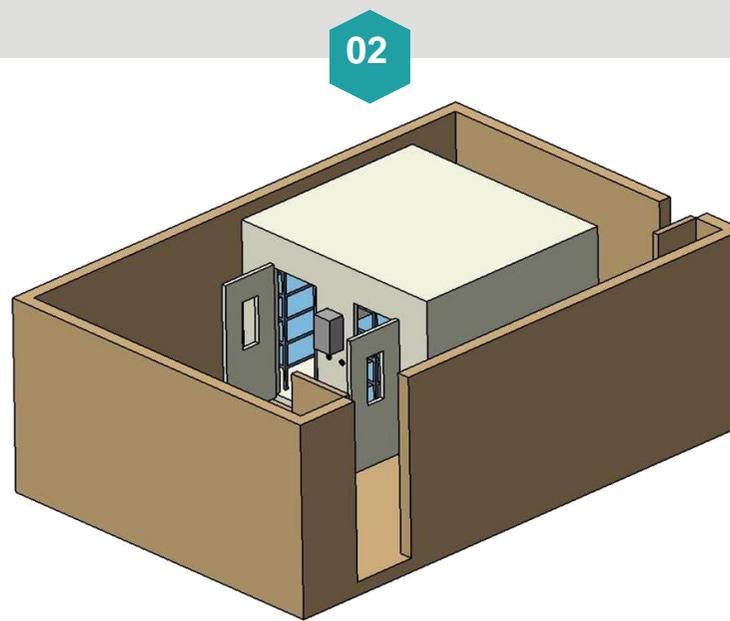
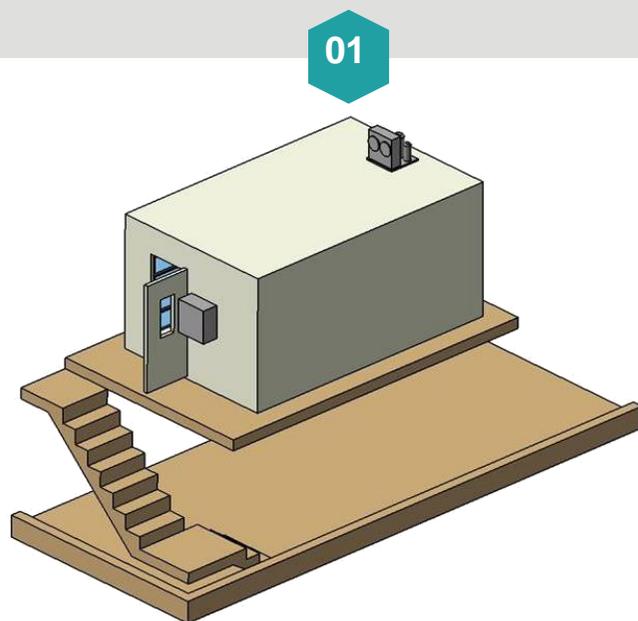
Construction

01 1 compartiment

02 2 compartiments

03 3 compartiments

*Etc.



Secteurs d'application



Pharmaceutique,
Cosmétique,
Vétérinaire,
Agroalimentaire



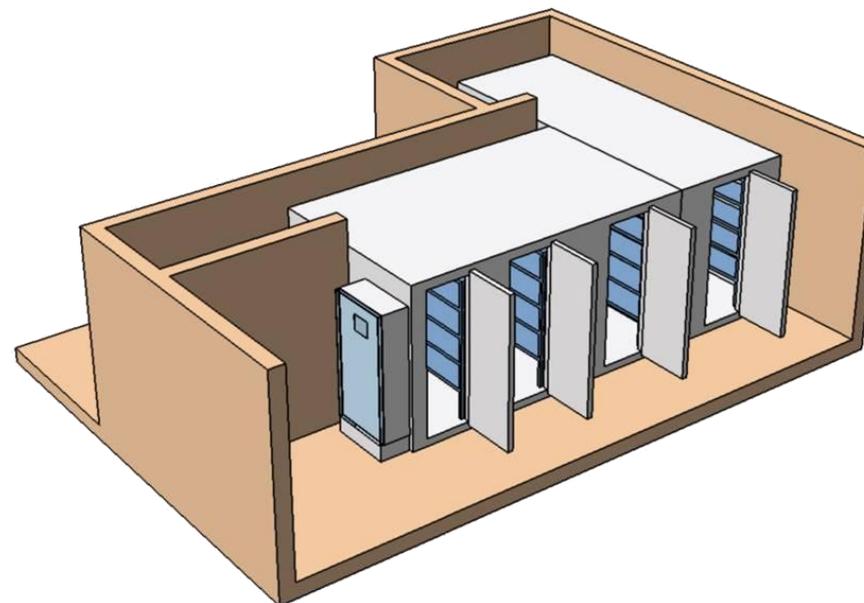
Plastique,
Chimique,
Gasoil,
Cartons,
Papeterie



Biologie,
Biotechnologie,
Agroblologie,
Insectes



R&D,
Centres
Technologiques,
Universités,
Laboratoires



Normes

ICH

FDA

Caractéristiques équipements

construction



01

01/ intérieur/extérieur

A l'intérieur comme à l'extérieur elles sont construites avec des panneaux «Sandwich» de polyuréthane injecté.



02

02/ armoire électrique

A l'extérieur de l'enceinte se trouve l'armoire électrique



03

03/ fermeture et sécurité

Sur la porte se trouve une fermeture à clé.

Ouverture d'urgence depuis l'intérieur de la machine



04

04/ traversée de parois

Les enceintes climatiques disposent de traversées de paroi pour l'introduction de câbles ou sonde de calibration.



05

05/ étagères

Vous pouvez rajouter des étagères, réglables en hauteur, perforées pour faciliter la circulation d'air entre les échantillons



06

06/ système de contrôle

Le PC tactile avec logiciel de contrôle simple et intuitif qui permet la programmation, l'acquisition, le registre et contrôle de toutes les variables.



Caractéristiques équipements

Caractéristiques fonctionnelles

Modèle Modulaires ICH et FDA	Plage maximum de température	Plage H.R. (En option)
Vol. Litres	0°C	10%
	+60°C	98%
A partir de 2.000	*	*

Stabilité

Temp. $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ máx.
H.R. $\pm 2\%$ máx.

Résolution

Temp. $0,1^{\circ}\text{C}$
H.R. $0,1\%$

Précision

Temp. $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ máx.
H.R. $\pm 2\%$ máx.

Homogénéité

Temp. $\pm 2^{\circ}\text{C}$ máx.
H.R. $\pm 2\%$ máx.

***Autres caractéristiques
sous demande**



Systeme de controle

ecran tactile



Caractéristiques

- | | | | |
|----|---------------------------------|----|------------------|
| 01 | Alarme niveau d'eau | 06 | Connexion RS 323 |
| 02 | Alarme groupe de froid | 07 | Connexion RS 485 |
| 03 | Alarmes de température | | |
| 04 | Régulation d'humidité – séchage | | |
| 05 | Régulation chaleur – froid | | |

logiciel/ utilisation

Il est fourni un logiciel pour la programmation de l'enceinte, en accord avec la norme FDA CFR 21 partie 11, avec lequel est réalisé l'enregistrement, le contrôle et l'analyse des résultats

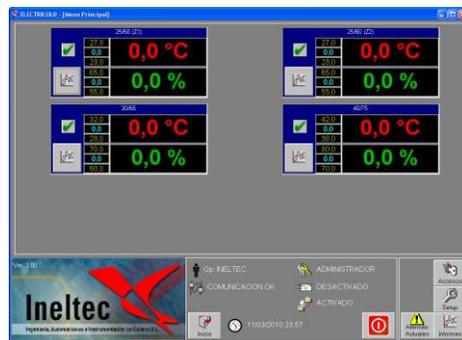
logiciel/ caractéristiques

- 1/ Paramétrage des données à enregistrer
- 2/ Visualisation et recherche des résultats obtenus dans les registres
- 3/ Visualisation des données
- 4/ Différents niveaux d'accès contrôlés par des mots de passe et des priorités
- 5/ Possibilité d'inclure des notes sur les enregistrements
- 6/ Enregistrement automatique de succès (accès au système, modification de la configuration par la fonction Audit Trail)
- 7/ Maintenance des mots de passe et accès automatiques et programmables
- 8/ Cryptage des programmes
- 9/ Protection pour la séparation de données en rapport à l'information de l'Audit Trail, même en format papier
- 10/ Signature électronique
- 11/ Configuration des alarmes minimum et maximum, pour la température et l'humidité
- 12/ Présentation des historiques, événements et incidences

Système de contrôle

logiciel/
écrans

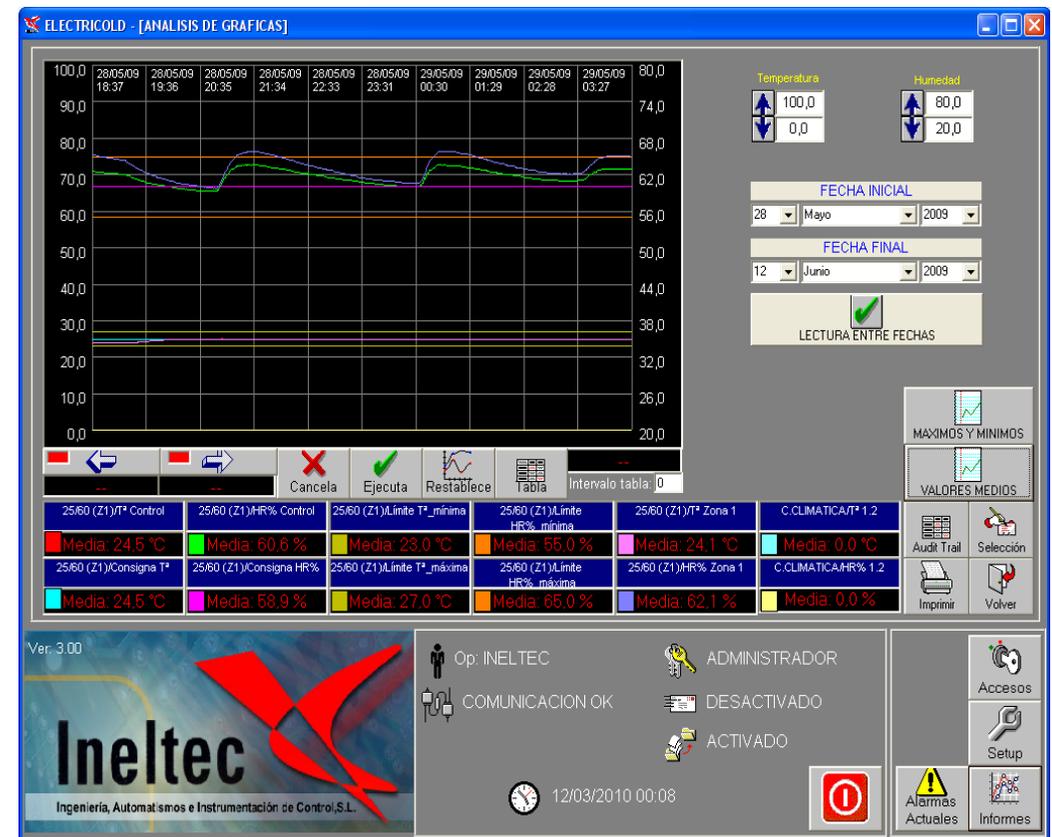
Menú principal



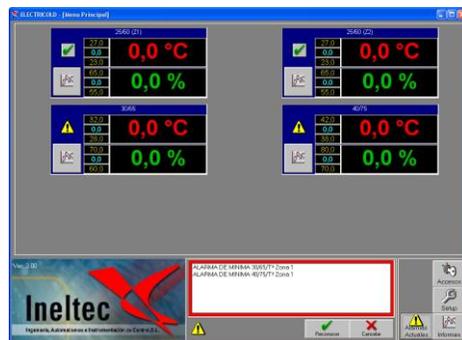
Consignes



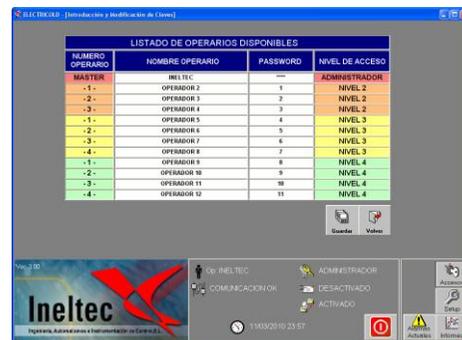
Logiciel 21CFRV3 / historiques



Alarmes



Accès



Présence internationale



Lignes de produits

Enceintes Climatiques Modulaires
ICH et FDA / INELTEC

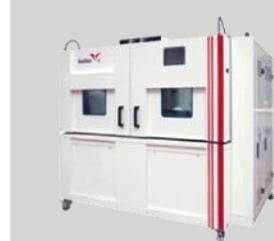
ES Equipements de simulation



Enceintes climatiques



Enceintes modulaires



Choc thermique



Essais combinés



Spéciales



Stabilité



Groupes générateurs



Calorimétriques



Corrosion



Corrosion



Gel / Dégel



Étanchéité



Étanchéité



Coffre congélateur



Bain thermostatique



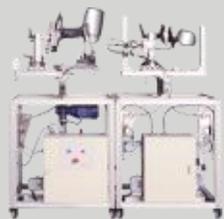
Fours



Étuves

Lignes de produits

BE Bancs d'essai



Fatigue endurance



Caractérisation



Pression pulsée



Rupture



Eclatement



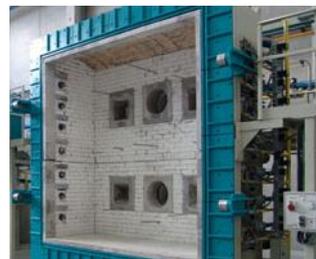
Choc thermique liquide



Normalisés



Résistance au feu



Résistance au feu



Réaction au feu



Réaction au feu

MC Mesure et contrôle



Vision artificielle



Vision artificielle



Vision artificielle



Contrôle en fin de chaîne



Contrôle en fin de chaîne



Ineltec France
France / VENISSIEUX



2 Rue Gabriel Bourdarias
Parc Bourdarias Lot 14
69200 VENISSIEUX



T/ +33 04 26 69 15 50
F/ +33 04 26 69 15 59



info@ineltec.fr
www.ineltec.fr

Suivez nous
sur les réseaux
sociaux



twitter
en ce moment...



blog
actualités...